



# エアレータ S1

鈴木産業株式会社

## 活性汚泥処理の高効率・省エネ散気システム

大幅散気効率向上によるBOD、CODの処理能力アップ  
強力曝気による気液の接触、攪拌浄化酸素溶解効率の向上  
悪臭の解消・余剰汚泥の削減

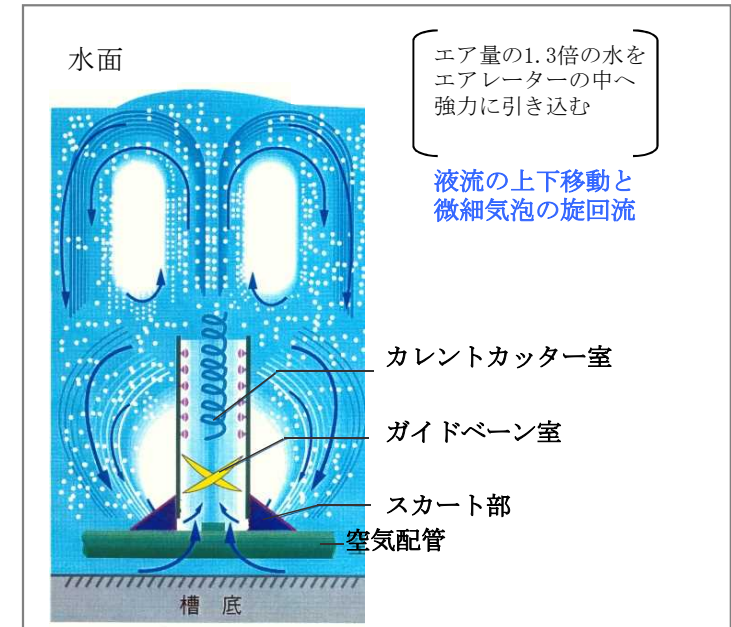
- ◆染色排水中のターペン等の溶剤の脱気(調整槽)
- ◆間欠曝気運転を応用した脱窒素処理
- ◆SBR方式(回分式)の目詰まり皆無、安定曝気
- ◆揮発性有毒ガス(アンモニア、硫化水素など)の脱気処理
- ◆水道水中から塩素・トリハロメタンなど揮発性有害物質の脱気



廃液を抜かずに取付・配管工事が可能



エアレータS1



エアレータS1 構造図

## 特徴

- ・目詰まりの心配皆無！
- ・完全ノーメンテ！（10年以上）
- ・強力攪拌力によりヘドロ堆積皆無！
- ・定期的な清掃が不要
- ・圧力損失が極めて小さい(80mmAq)
- ・電気代が安い 30%以上の省電力効果！（デیفューザーと比較、表面曝気方式は50%以上）

## 概要 (技術原理、動作等)

「エアレーターS1」は、活性汚泥槽の曝気用として特に開発された可動部をもたない静止型散気装置です。底部に放出された空気は、水とともにエアレーターを通過する瞬間に、空気と水との衝突攪拌により、超微細気泡となります。この気泡が槽内を循環対流する事により、上下液槽の交換、酸化などの操作を連続的に効率よく行います。

鈴木産業株式会社

〒615-8263 京都市西京区山田久田町3-15

<http://www.mmm.ne.jp/~suzuki.sa/>

E-mail [suzuki-2@po.mmm.ne.jp](mailto:suzuki-2@po.mmm.ne.jp)

TEL 075-392-7577 FAX 075-392-7527



## 技術・製品の性能・スペック

型式	口径	全長	材質			重量	1本当たりの送付量			1本当たりの攪拌待受面積
							標準	上限	下限	
							mm	mm	Main unit	
S-1	680	ABS	SUS	SUS フランジ	8	1.0	1.4	0.7	約6.0	

## 適用例・実績

### 日本での導入実績

染色工場・食品工場等の排水処理槽の曝気装置として、600箇所以上に導入実績があります。全てBOD処理における必要空気量計算から必要なエアレーターS1の本数を自動計算し、最適な高効果処理を選出致します。電気代削減による省エネメリットを算出します。

### 海外での主要導入実績

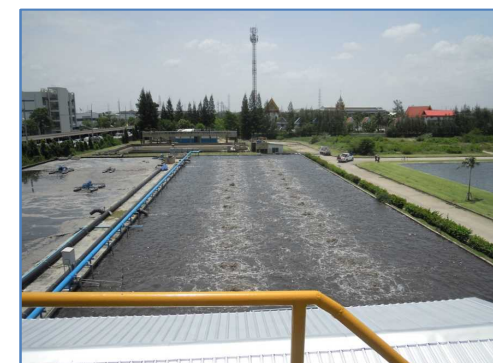
- 中国 タイ マレーシア ベトナム インドネシア ミャンマー インド オーストラリア等の工業団地集合排水、食品工場、染色工場等に多数の導入実績有。
- ・処理効果の向上・改善とともに電気代の削減とメンテ代の皆無から、早期に初期設置費の償却が可能。(実質償却期間 1.5~2年)
  - ・排水のデータ測定・有用菌群の確認からの処理状態の確認・技術指導を実施しています。



マレーシア・サバ州 SDパームオイル工場  
BOD20 排水処理設備 排水量 960m<sup>3</sup>/日  
AERATORS1 72sets 導入



インドネシア・メダン Pパームオイル工場  
排水処理設備 2014年度“環境省 日本・  
インドネシア 二国間協力事業”によりシス  
テムを導入



タイ AN工業団地集合排水処理設備  
排水量 6,000m<sup>3</sup>/日 ラグーン池の改良  
表面曝気66kw⇒30kwに電気代削減  
AERATORS1 32sets 導入