



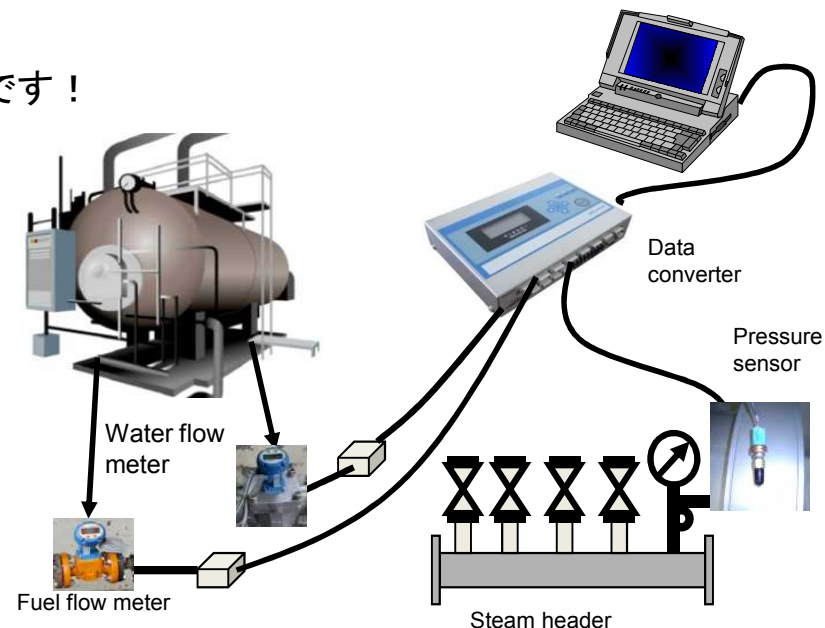
# ボイラ設備の省エネルギー診断

三浦工業株式会社

省エネ・高効率化の第一歩は「見える化」です



エネルギー診断が必要です！



## 特徴

- ・ボイラ日誌などのデータを図表化し、解析を行ないます。
- ・独自の計測機器を用い、実際の蒸気使用量を計測してより詳しいデータを収集し解析します。
- ・得られたデータから設備の傾向と課題を整理し、最適な改善提案を行ないます。

## 分析のプロセス

- ・第一ステップでは現行設備のボイラ日誌データを整理・分析する事により、季節変動などマクロな「見える化」から改善を検討します。
- ・第二ステップでは実際の蒸気使用量を計測し、ピーク負荷などマイクロな「見える化」から最適なボイラ設備を検討します。
- ・高効率貫流ボイラシステムに置き換えたときの期待される効率改善や運転状況をシミュレーションして提案を行ないます。

三浦工業株式会社 国際推進部

〒799-2696

愛媛県松山市堀江町7番地

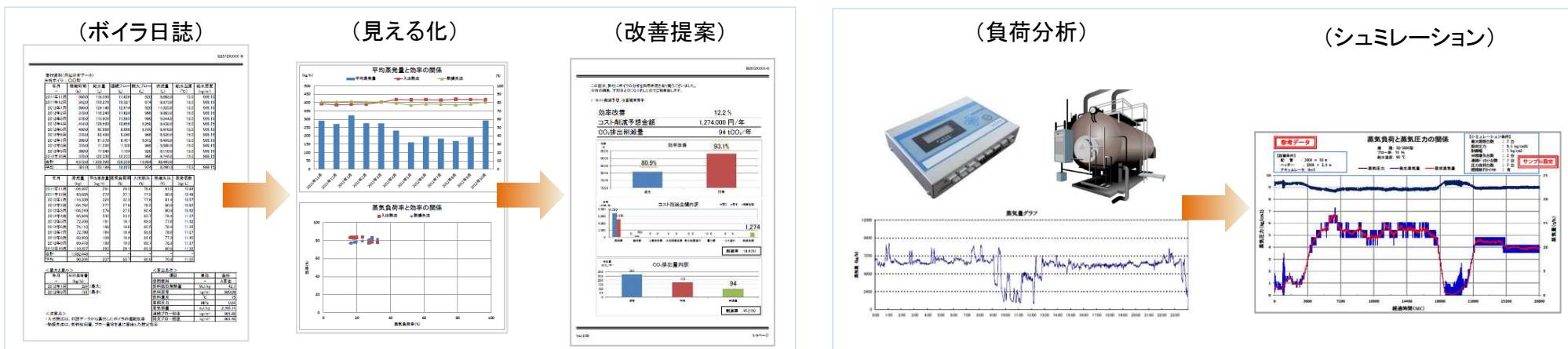
URL <http://www.miuraz.co.jp>

E-mail [kaigai\\_chukei@miuraz.co.jp](mailto:kaigai_chukei@miuraz.co.jp)

TEL089-979-7123 FAX:089-979-7117



# 分析例



## 分析実績・改善例

- 日本では分析件数 30,000件以上、分析缶数 60,000缶以上の豊富な実績が有ります。
- 海外でも同様の分析を実施し、貫流ボイラシステムを用いた改善により大幅な省エネが達成できています。



従来型炉筒煙管ボイラ設備

期待される省エネ効果は  
10~20%以上



貫流ボイラ多缶設置設備

(改善例)

	導入前	導入後	
設備全容			
ボイラ型式	水管ボイラ	小型貫流ボイラ	
ボイラ容量	3.6 ton/h	2 ton/h	
ボイラ台数	2台	3台	
燃料	天然ガス	天然ガス	
運転効率	79.6%	96.9%	改善率 22%
CO <sub>2</sub> 排出量	1,014 ton/年	871 ton/年	削減率 14%