



省エネルギーの総合エンジニアリング

- グンゼエンジニアリング株式会社 -

最適提案でお客様の機能性、利便性、快適性の追及をサポートします



グンゼエコカバー (着脱式断熱カバー) [詳しくはこちら](#)

主な用途：プラスチック射出成形機や押出機等のヒータ部分の断熱
 主要材耐熱温度：1000℃ (400℃を超える場合はご相談下さい)
 特長：脱着やメンテナンスが容易で、成形機等の大幅な省エネ(20%以上)に貢献！



エアロジェル (高性能ナノテク断熱材) [詳しくはこちら](#)

主な用途：各種配管や平面・壁面、製品の断熱
 耐熱温度：-200℃～650℃
 特長：業界最高スペックの「薄さ」と「耐久性」を実現！



特 徴

- ・ユーザーサイドの省エネ提案:工場・ビルでの豊富な省エネ提案をもとに常にお客様視点でご提案
- ・現場に入り込んだ省エネ実施:生産現場に入り込み最新技術を用いて、改善案の発掘から工事・調査・検証・アフターとお客様の省エネ業務を強気にバックアップします。
- ・最適システムを最良価格・サービスでご提供:機器メーカーにとらわれず省エネトップランナー等の最適機器を最良の価格と安心のサービスでご提供します

概 要

●ESCO事業について

ESCO事業とは、工場・病院・ビルの省エネルギーに必要な「技術(ノウハウ)」、「設備」、「人材」、「資金」などを、包括的に提供するサービス事業です。省エネ改修工事とは異なり、ESCO事業では省エネルギー効果量を保証するため、意思決定の関わる段階からお客様の業務を全面的にバックアップいたします。

グンゼエンジニアリング株式会社 エネルギーソリューション部

・所在地: 〒 661-0001
 兵庫県尼崎市塚口本町4丁目8-1

<http://www.gunze.co.jp/engineering/>

E-mail shunji.takashima@gunze.co.jp

TEL 06-6423-5000 FAX 06-6423-0385



導入実績

ESCO実績(国内改善実績多数)成形工場 2006年度 優良ESCO表彰 銅賞受賞事例

(導入時の問題点とその解決策)

ロール紙搬送用エアブローを中心に、工場全体でエアの使用方法が非効率なものが多く、エアコンプレッサ設備も老朽化していた。さらに年間を通して生産工程で冷却水を使用しており、チラー設備の老朽化が効率低下を招いていた。改善時は、現場に入り込んで徹底的にエア負荷低減対策を実施。大幅な省エネを実現した。さらに生産冷却水用チラーの高効率化により年間を通して50%以上の大な省エネを達成した。

(効果)

- ・成形工場において、総合的に省エネを実施。
- ・特にヒーター部の断熱、エア合理化、チラー設備高効率化により、大幅な省エネが実現
- ・ESCO事業で、エアコンプレッサ、チラー設備を高効率設備に、初期投資なしでリニューアル実施

繊維工場

(導入時の問題点とその解決策)

夏季の空調電力により契約電力が決定する状況であり、省エネルギー化が必要であった。さらに夏場における作業環境維持も実施。そこで、数々の改善による省エネルギーと、給排気改善に伴う空調効率の向上により、作業環境を損なうことなく、省エネルギー化を実現した。

(効果)

- ・多岐に渡る改善により、契約電力を高圧BからAに低減。
- ・エア設備のエネルギー使用効率が向上し、使用電力量が約50%低減。
- ・給排気ダクトの改善により空調効率が向上し、省エネだけでなく、作業環境も大きく向上。
- ・加工工程の生産機械の省エネを実施。

断熱材実績(国内成型工場多数)

ゲンゼエコカバー

ヒーター電力の大幅な省エネ実現

ゲンゼエアロジェル

プラントサイロ、工業炉、乾燥炉他多数使用



効果

- ・ESCO提案でトータル及びピーク時のエネルギー削減によるエネルギー料金削減
- ・エコカバー・エアロジェル導入で放熱カットによるエネルギー削減及び品質安定化
- ・断熱による安全対策にも効果絶大