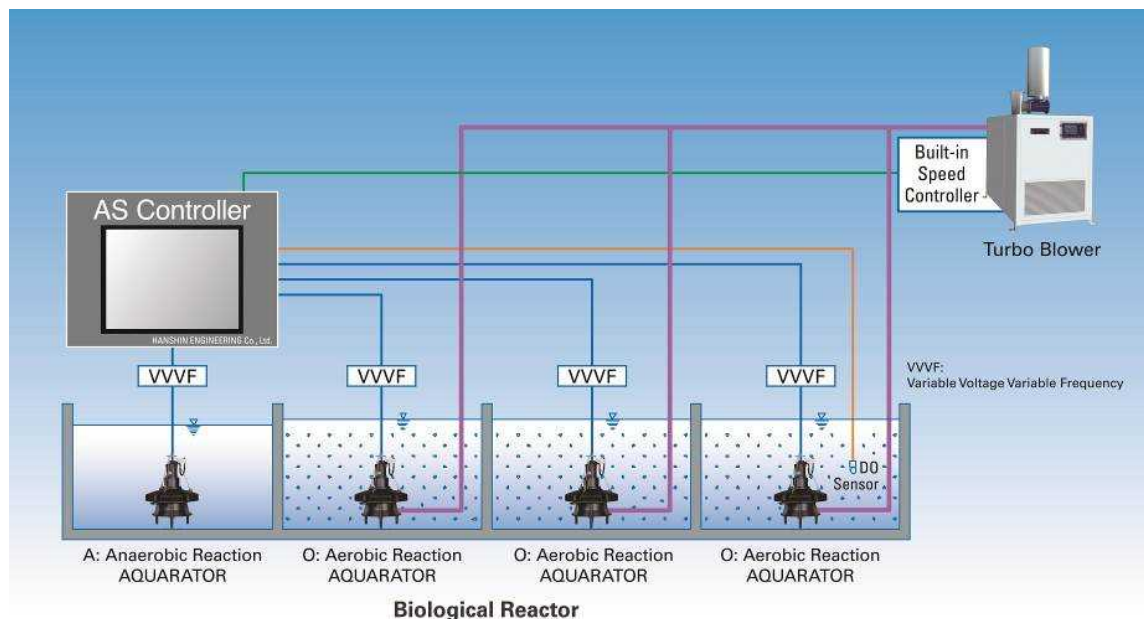




水中機械式曝気攪拌装置「アクアレータ」

阪神動力機械株式会社

高効率で安定した処理を維持でき、曝気も攪拌も可能。



特徴

- 酸素溶解効率がよく、エネルギー効率が高いです。
- 汚泥を良好に維持し槽底に汚泥が堆積しないため、処理が安定します。
- メンテナンスを頻繁にする必要がなく容易で、水槽の汚泥を除去して清掃する必要がありません。

概要 (技術原理、動作等)

アクアレータは、好気槽・嫌気槽のどちらでも対応可能な水中機械式曝気攪拌装置です。曝気では、ブロワから供給された空気が弊社独自の構造により微細化され、反応槽の隅々にまで気泡混合溶液が行き渡ります。既存散気装置からアクアレータに更新することにより最大30%、ASコントローラを併用することで最大50%のエネルギーを削減することが可能です(使用条件にもよります)。

阪神動力機械株式会社 営業部

〒554-0014
大阪府大阪市此花区四貫島2-26-7

Email: info@hanshin-pm.co.jp
TEL: 06-6461-6551 FAX: 06-6461-6555

URL: <http://www.hanshin-pm.co.jp/>



技術・製品の性能・スペック

Model	Power (kW)	Voltage (V)	Frequency (Hz)	Water pumping volume (m3/min)	Air flow volume (m3/min)	Oxygen transfer rate (kg-O2/h-unit)	Model	Power (kW)	Voltage (V)	Frequency (Hz)	Water pumping volume (m3/min)	Air flow volume (m3/min)	Oxygen transfer rate (kg-O2/h-unit)
F-15	1.5	200	50 60	12	1.7	6.5	F-110	11.0	200	50 60	80	12	49
F-22	2.2	220		14	2.5	9.3	F-150	15.0	220		110	17	67
F-37	3.7	380		24	4.2	16.1	F-185	18.5	380		140	20	82
F-55	5.5	400		38	6	24	F-220	22.0	400		160	25	97
F-75	7.5	415		52	8	33	F-300	30.0	415		220	35	132
		440						440					

適用例・実績

- 日本全国の処理場の半分の約1,000箇所に約10,000台導入されています。
- 日本のお、台湾、中国、韓国、タイ、マレーシア、インドネシア、フィリピンなどの廃水処理施設に採用されています。

