

サイモ技研株式会社

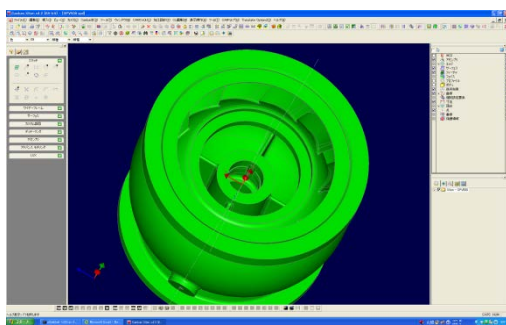
# ポンプ、バルブ用鋳造用木型

・MC切削加工による砂型鋳造用木型の製作

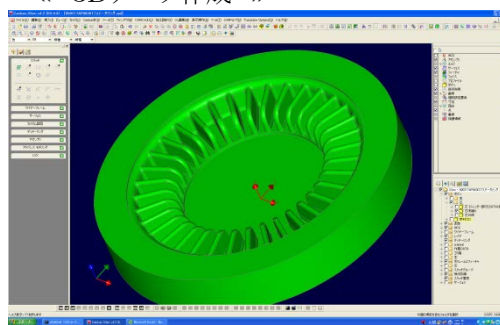
## 特 徴

- ・2次元の図面から3次元形状を製作
- ・型をマシニングセンタにて切削を行う為より高精度の木型製作が可能
- ・機械を併用することにより短納期にて製作可能。

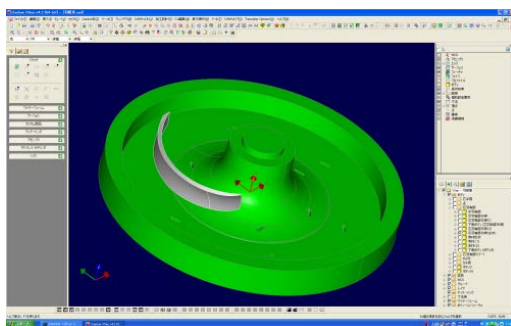
《 3Dデータ作成 》



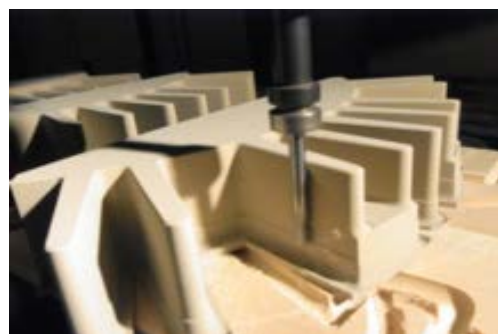
《 3Dデータ作成 》



《 3Dデータ作成 》



《 MC(マシニング)加工 》



《 仕上加工・検査 》



《 仕上加工・検査 》



## 概要 (技術原理、動作等)

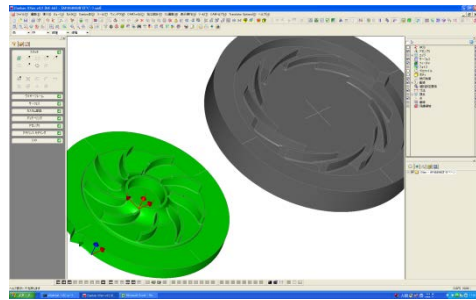
2次元の図面データから3Dデータ化し、マシニング切削加工にて製作。  
3Dデータ化することにより、より精度の高い木型の製作が可能です。  
また、データ化、加工の機械化により仕上時間を従来よりも圧倒的に短縮することが可能です。

### ■ 作業フロー

①

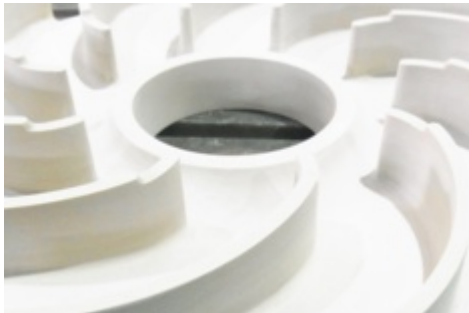


②

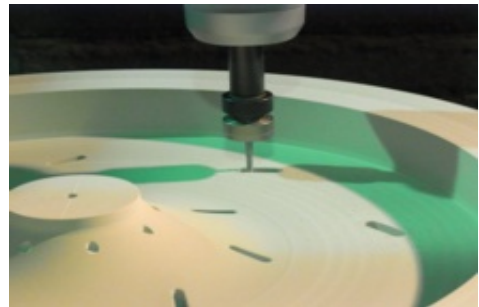


1. 2Dデータ受取・仕様書の供給
2. 3Dデータ化、形状設計
3. MC (マシニング加工)
4. 仕上加工・検査

④



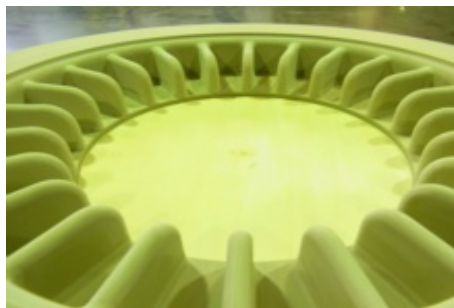
③



## 導入実績

### 導入先お得意様

- ・ 株式会社クボタ
- ・ 株式会社西島製作所
- ・ 株式会社帝国機械製作所
- ・ 株式会社中北製作所



サイモ技研株式会社

<http://www.saimo-giken.com/>  
E-mail [info@saimo-giken.com](mailto:info@saimo-giken.com)

所在地: 〒 555-0001

大阪府大阪市西淀川区佃3-19-90

TEL 06-6473-5795 FAX 06-6473-5797